

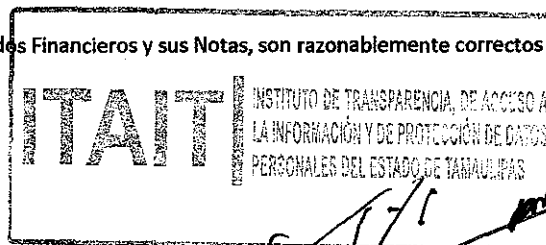


**INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES**  
**Del 1 DE ENERO al 31 DE MARZO de 2022**

8

NO APLICA

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor"



LIC. HUMBERTO RANGEL VALLEJO  
COMISIONADO PRESIDENTE

C.P. SANDRA C. HEREDIA RESENDEZ  
UNIDAD ADMINISTRATIVA

C.P. CATHERINE LIZETTE NARVAEZ MENDOZA  
ORGANO DE CONTROL